

ANTIGELO MPG



Antigelo

Anticongelante per impianti nel settore farmaceutico e alimentare a base di glicole propilenico.

IMPIEGHI

Trasferimento di calore

- Trasferimento di calore o di freddo negli impianti (circuiti di raffreddamento, di riscaldamento, di refrigerazione) che richiedono un fluido a base di glicole propilenico.
- industrie farmaceutiche, agro-alimentari.
Si preferisce l'uso di acqua poco dura, anche se i test di laboratorio hanno dato risultati soddisfacenti con un acqua a 20 °TH.
- Prima di procedere al riempimento di un circuito contenente un prodotto diverso, è necessario effettuare un risciacquo per non alterare le proprietà del prodotto.
E' importante miscelare meccanicamente l'antigelo con acqua per assicurare una miscelazione omogenea.

SPECIFICHE

- ASTM D 3306 - Tipo 2 (antigelo a base propilenica)
CUNA NC 956-18 (ed.2004) - S.A.E. J 1034

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	ANTIGELO MPG	
Colore			Incolore	
Densità a 15 °C	ISO 3676	kg/m ³	1050	
Temperatura d'ebollizione	ASTM D 1120	°C	155 min	
Diluizione a :			50 %	35 %
Temperatura limite d'impiego		°C	- 32 °C	- 15 °C

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

PROPRIETA' FISICO-CHIMICHE DELLE SOLUZIONI ACQUOSE DI ANTIGELO MPG

Punto di congelamento (AFNOR NF T 78-102)

I punti di congelamento delle soluzioni acquose di **ANTIGELO MPG** di seguito indicate, corrispondono alla formazione di un composto cristallino e non ad una sedimentazione compatta.

% di ANTIGELO MPG (in peso)	20	25	35	40	45	50	60
Punto di congelamento a °C	- 5	- 11	- 13	- 18	- 25	- 32	- 50

